

棒・線の特性

25合金・11合金

棒の特性

合金名	質別	製品表記 ¹⁾	径 (mm)	引張強さ ²⁾ (N/mm ²)	硬さ試験 ³⁾		導電率 ⁴⁾ (%IACS)	熱処理条件
					ロックウェル H _R B	ロックウェル H _R C		
25	A(O)	C1720B-A	1以上6以下 6を超え120以下	410-590 —	—	—	22以上 22以上	熱処理前
	AT(OT)	C1720B-AT	1以上6以下 6を超え120以下	1100-1380 —	45-85 —	—	22以上 22以上	315°C×3h 315°C×3h
	H	C1720B-H	1以上6以下 6を超え94以下	645-900 —	—	—	15以上 15以上	熱処理前
	HT	C1720B-HT	1以上6以下 6を超え94以下	1270-1650 —	88-103 —	—	22以上 22以上	315°C×2h 315°C×3h ⁵⁾
11	AT(OT)	BeCuB11-AT	13.3以上120以下	—	92-105	—	50以上	—
	HT	BeCuB11-HT	1以上6以下 6を超え13.3以下	760-965 —	—	—	—	—

1) 表中Bは棒を示す。 2)、3) 硬さを適用した場合には引張強さを適用しない。
4) 導電率は設計上の参考値とする。 5) 径が19mm以下は、315°C×2hとする。

線の特性

合金名	質別	製品表記 ¹⁾	径 (mm)	引張強さ (N/mm ²)	導電率 ²⁾ (%IACS)	熱処理条件
25	A(O)	C1720W-A	0.14以上1.4以下	390-540	—	熱処理前
	AT(OT)	C1720W-AT	—	1100-1380	22以上	315°C×3h
	1/4H	C1720W-1/4H	0.30以上7以下	620-805	—	熱処理前
	1/4HT	C1720W-1/4HT	—	1210-1450	22以上	315°C×2h
	3/4H	C1720W-3/4H	0.10以上7以下	835-1070	—	熱処理前
	3/4HT	C1720W-3/4HT	—	1300-1590	22以上	315°C×2h
	H	C1720W-H	0.07以上0.5以下	950-1250	—	熱処理前
	HT	C1720W-HT	—	1400以上	22以上	315°C×1h
	EH	C1720W-EH	0.05以上0.4以下	1200以上	—	熱処理前
EHT	C1720W-EHT	—	1500以上	22以上	260°C×1h	

1) 表中Wは線を示す。 2) 導電率は設計上の参考値とする。

棒・線の寸法公差

棒						線					
25A,H, 11AT,HT			25AT, HT			25					
径(mm)		許容差	径(mm)		許容差	径(mm)		許容差			
1.0 以上	5 以下	±0.01	1.0 以上	5 以下	±0.01	0.05 以上	0.10 未満	±0.003			
5	13.3	±0.02	5	13.3	±0.02	0.10	0.25 以下	±0.005			
13.3	20	±0.08	13.3	20	±0.12	0.25 を超え	0.30	±0.008			
20	35	±0.10	20	35	±0.20	0.30	0.50	±0.010			
25合金：35を超え55以下 11合金：35を超え50以下		±0.12	35を超え	55	±0.25	0.50	1	±0.015			
25合金：55を超え120以下 (25合金 H材：94以下) 11合金：50を超え120以下			+1/-0	25合金：55を超え120以下 (25合金 HT材：94以下)		+1/-0	1	2	±0.020		
									2	5	±0.025
						5	7	±0.030			

注) 許容差を(+)または(-)だけに指定する場合は上記数値の2倍とする。

※本カタログの内容はお断りなく変更する場合がございます。ご了承下さい。