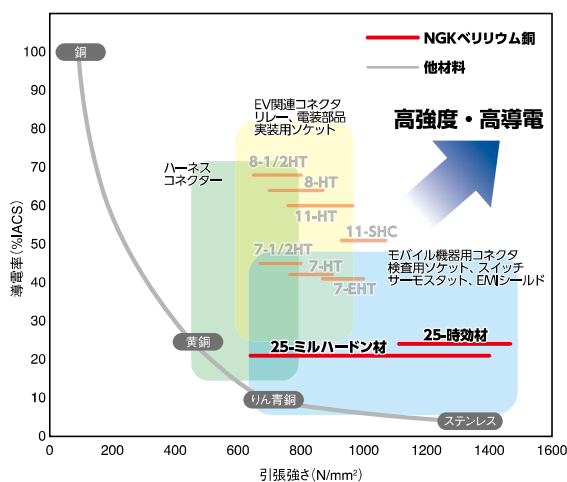


高強度材の特性

25合金



板・条の特性

合金名	質別	品名 ⁷⁾	引張試験 ¹⁾			硬さ試験 ²⁾		導電率 ³⁾ (%IACS)	熱処理条件
			引張強さ (N/mm ²)	0.2%耐力 (N/mm ²)	伸び (%)	ビッカース HV (0.5以上)			
25	時効材	O	C1720 _R ^P -O	410-540	—	35以上	90-160	—	熱処理前
		OT	C1720 _R ^P -OT	1100-1380 ⁴⁾	960以上	3以上	350-400	22以上	315°C×3h
		1/4H	C1720 _R ^P -1/4H	510-620	—	10以上	145-220	—	熱処理前
		1/4HT	C1720 _R ^P -1/4HT	1180-1400 ⁴⁾	1030以上	2以上	360-430	22以上	315°C×2.5h
		1/2H	C1720 _R ^P -1/2H	590-695	—	5以上	180-240	—	熱処理前
		1/2HT	C1720 _R ^P -1/2HT	1240-1440 ⁴⁾	1100以上	2以上	370-440	22以上	315°C×2h
		H	C1720 _R ^P -H	685-835	—	2以上	210-270	—	熱処理前
		HT	C1720 _R ^P -HT	1270-1480 ⁴⁾	1140以上	1以上	380-450	22以上	315°C×2h
	ミルハードン材 (標準)	OM	C1720 _R ^P -OM	685-885 ⁵⁾	480以上	18以上	220-270	20以上	—
		1/4HM	C1720 _R ^P -1/4HM	735-930 ⁵⁾	550以上	10以上	235-285	17以上	—
		1/2HM	C1720 _R ^P -1/2HM	815-1010 ⁵⁾	650以上	8以上	260-310	17以上	—
		HM	C1720 _R ^P -HM	910-1110 ⁵⁾	750以上	6以上	295-345	17以上	—
		XHM	C1720 _R ^P -XHM	1100-1290 ⁵⁾	930以上	2以上	340-390	17以上	—
		XHMS	C1720 _R ^P -XHMS	1210-1400 ⁵⁾	1030以上	2以上	360-410	17以上	—
	ミルハードン材 B方式 (成形性良)	OMB	C1720 _R ^P -OMB	640-760 ⁵⁾	480-660	16以上	190-250	16以上	—
		1/4HMB	C1720 _R ^P -1/4HMB	760-860 ⁵⁾	550-760	15以上	215-280	16以上	—
		1/2HMB	C1720 _R ^P -1/2HMB	830-930 ⁵⁾	660-860	12以上	255-310	16以上	—
		HMB	C1720 _R ^P -HMB	930-1030 ⁵⁾	760-930	9以上	280-340	17以上	—
		XHMB	C1720 _R ^P -XHMB	1070-1210 ⁵⁾	930-1170	4以上	330-390	17以上	—
	ミルハードン材 ⁶⁾ S方式 (成形性最良)	HM-TypeS	C1720 _R ^P -HM-TypeS	960以上	790-940	9-25	285-370	17以上	—
XHM-TypeS		C1720 _R ^P -XHM-TypeS	1060以上	930-1070	6-22	315-395	17以上	—	

1) 引張強さ、0.2%耐力、伸びは0.1mm以上に適用する。2) ビッカースHVは0.1mm以上に適用する。3) 導電率は設計上の参考値とする。

4) 時効硬化処理後の引張強さの上限は、設計上の参考値とする。5) ミルハードン材の引張強さの上限は、設計上の参考値とする。

6) S方式は特殊仕様品のため、本製品をご要望の際はご相談ください。7) 表中Pは板、Rは条を示す。

板・条の寸法公差

板厚公差

単位：mm

厚さ		許容差
0.05 以上	0.08 以下	±0.004
0.08 を超え	0.10 〃	±0.005
0.10 〃	0.15 〃	±0.006
0.15 〃	0.20 〃	±0.008
0.20 〃	0.25 〃	±0.010
0.25 〃	0.40 〃	±0.015
0.40 〃	0.55 〃	±0.020
0.55 〃	0.70 〃	±0.025
0.70 〃	0.90 〃	±0.030
0.90 〃	1.2 〃	±0.035
1.2 〃	1.5 〃	±0.045
1.5 〃	2.0 〃	±0.050

注) 定尺品の公差に関しては別途ご相談ください。

板幅公差

単位：mm

形状 幅 厚さ	許容差		
	板	条	
		200以下	100以下
0.05以上0.55以下	+2 -0	±0.1	±0.2
0.55を超え1以下	+2 -0	±0.2	±0.3
1 〃 2 〃	-	±0.2	±0.3

注) 許容差を(+)または(-)だけ指定する場合は上記数値の2倍とする。

長さ公差

単位：mm

厚さ	長さ	許容差
		1200以下
0.05以上	0.55以下	+8 -0
0.55を超え	1 〃	+10 -0

条の曲がりの許容値

単位：mm

幅		許容値 (任意の個所の基準長さ 1000mmにつき)
4以上	13以下	4以下
13を超え	50 〃	3以下
50 〃	100 〃	2以下
100 〃	200 〃	1以下

